

**Unipoxy putty
(Bột trét 2 thành phần)**

- Mô tả sản phẩm** Bột trét Unipoxy Putty là chất độn hai thành phần gốc nhựa epoxy mang lại khả năng chống mài mòn vượt trội, chịu va đập và ít hấp thụ sơn.
- Khuyến cáo sử dụng** Trám trét Epoxy sử dụng trên bê tông, PC (Xi măng đúc sẵn), vết nứt của vữa xi măng, lấp đầy khe hở.

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

Màu sắc	Mờ, màu nâu
Hàm rắn theo thể tích	Khoảng 97 – 100%.
Độ phủ lý thuyết	2.0 m ² /L ở độ dày màng sơn khô 500 µm trên bề mặt nhẵn
Tỉ trọng	1.8 (kg/L) đối với hỗn hợp
Điểm chớp cháy	PTA: 20 °C/77 °F (Cốc đậy kín).

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

- Chuẩn bị bề mặt** Loại bỏ bất kỳ dầu và mỡ nào trên bề mặt được phủ bằng chất tẩy rửa sạch ngâm trong Thinner No.003 hoặc Toluene. Không thi công lớp phủ trừ khi bê tông đã đóng rắn ít nhất 28 ngày ở 20 °C/68 °F và dưới 80% RH hoặc tương đương. Độ ẩm bề mặt phải dưới 6%. Bề mặt không được có sạn. Điều này có thể được thực hiện bằng kỹ thuật hoàn thiện, phun hạt mài, mài hoặc khắc axit. Bề mặt của cường độ nén phải trên 160 kgf/cm² và nếu cường độ trên 260 kgf/cm², nổ mài mòn là đề nghị xử lý bề mặt.
- Lớp sơn lót** Lớp lót unipoxy hoặc lót unipoxy có độ nhớt cao
- Phương pháp thi công** Dao cạo hoặc vét bột.
- Tỷ lệ pha trộn** Cơ sở (PTA): Chất đóng rắn (PTB) = 1.9 : 1 (theo thể tích). Trộn riêng, sau đó kết hợp với nhau và trộn kỹ bằng máy hòa tan tốc độ cao trong 2-3 phút trước khi dùng theo tỷ lệ như đã khuyến cáo
- Dung môi pha trộn** Không yêu cầu.
- Điều kiện thi công** Nhiệt độ trong quá trình thi công và đóng rắn thích hợp từ 10 °C-28 °C/50 °F -82 °F. Dưới 85% RH nhiệt độ sơn thích hợp 20 °C/68 °F.

Độ dày màng sơn Khuyến cáo mỗi lớp sơn khô 500 µm

Thời gian khô	Nhiệt độ bề mặt	5 °C	20 °C	30 °C
	Ráo mặt	3 giờ 30 phút	2 giờ	1 giờ 30 phút
	Khô bề mặt	8 giờ 30 phút	4 giờ	2 giờ 30 phút
Thời gian đóng rắn	Khô hoàn toàn	17 giờ	5 giờ	3 giờ 30 phút
	Nhiệt độ bề mặt	5 °C	20 °C	30 °C
	Thời gian đóng rắn	3 giờ	1 giờ 30 phút	1 giờ
	R/I tối thiểu	17 giờ	5 giờ	3 giờ 30 phút
	R/I tối đa	30 ngày	21 ngày	14 ngày

* Ghi chú *

Nếu sử dụng unipoxy lining ở nhiệt độ trên 30 °C tốc độ khô chết (đóng rắn) sẽ nhanh và thời gian sử dụng sẽ ngắn. Do đó, unipoxy lining nên được bảo quản ở điều kiện mát mẻ bên trong thay vì ở ngoài thời tiết nóng mùa hè.

LƯU TRỮ VÀ ĐÓNG GÓI

Hạn sử dụng	12 tháng
Lưu trữ	Bảo quản nơi mát, khô, thông gió.
Quy cách đóng gói	9 lít [Chất nền (PTA): Chất đóng rắn (PTB) = 5.9 lít : 3.1 lít]

CẢNH BÁO

Chú thích

- a. Độ dày trên 500µm ở một lớp sơn có thể gây chậm khô hoặc nứt. Việc pha loãng sẽ làm giảm khả năng bảo dưỡng và tính chất nên không cần thiết.
 - b. Các nẹp cnat sơn se gay ra đau đau, cnong mặt, mat trang dang va cac van de ve suc khoe, vi vậy không được hít thở hơi, phun sương, khói và không ném thử các hợp chất sơn
 - c. Trong quá trình thi công, để tránh hít hơi sơn hoặc sương của súng phun sương, hãy đeo khẩu trang, kính bảo hộ, găng tay và thiết bị bảo hộ thích hợp
 - d. Tránh tiếp xúc với mắt và da trong quá trình thi công, trong trường hợp tiếp xúc với da và mắt hoặc ăn sơn, hãy sơ cứu bằng xem các hướng dẫn hỗ trợ trên nhãn sơn và sau đó nhờ bác sĩ hỗ trợ y tế ngay lập tức
 - e. Không sơn ở những khu vực hạn chế không khí. Nếu bạn bắt buộc phải thi công trong các khu vực hạn chế thì nên sử dụng máy thông gió để thổi ra ngoài, công nhân phải đeo mặt nạ phòng độc
 - f. Ngoài ứng dụng, không cho phép sử dụng sơn làm nhiên liệu
- f. Nếu bạn có một số câu hỏi về sản phẩm hoặc muốn biết thêm thông tin sản phẩm khác, bạn có thể lấy bảng dữ liệu kỹ thuật và MSDS trên Website của chúng tôi...

Miễn trừ trách nhiệm: Thông tin trong bảng tiêu chuẩn sản phẩm này được cho là dữ liệu (kiến thức) tốt nhất của chúng tôi dựa trên thử nghiệm trong phòng thí nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, có nhiều yếu tố ảnh hưởng đến hiệu suất của sản phẩm và chất lượng sản phẩm, vì vậy chúng tôi không thể đảm bảo mà không cần xác nhận mục đích sử dụng sản phẩm từ chúng tôi bằng văn bản. Chúng tôi có quyền thay đổi dữ liệu mà không cần thông báo và bạn nên kiểm tra xem bảng dữ liệu này có đồng nhất với hiện tại trước khi sử dụng sản phẩm.

