

UNIPOXY LINING PLUS

- Mô tả sản phẩm** UNIPOXY LINING PLUS là loại sơn sàn Epoxy tự phẳng, không dung môi, ít ố vàng, giảm thiểu sự suy giảm do tia cực tím. Bề mặt nhẵn có khả năng chống chịu hóa chất, mài mòn và va đập tuyệt vời
- Khuyến cáo sử dụng** Được áp dụng cho bê tông như phòng thí nghiệm và nhà máy ở trong môi trường mài mòn nghiêm trọng yêu cầu cao về khả năng chống va đập và kháng hóa chất. Không áp dụng cho kho lạnh và kho đông lạnh vì sự thay đổi nhanh chóng của nhiệt độ có thể gây ra các vết nứt và kết dính kém.

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

Màu sắc	Bóng, màu xám có sẵn và các màu khác sản xuất theo yêu cầu
Hàm rắn theo thể tích	Khoảng 96%.
Độ phủ lý thuyết	1.04 l/m ² độ dày màng khô 1 mm trên bề mặt nhẵn. 2.08 l/m ² độ dày màng khô 2 mm trên bề mặt nhẵn. 3.12 l/m ² độ dày màng khô 3 mm trên bề mặt nhẵn
Tỉ trọng	1.27 – 1.32 (Kg/L) theo màu
Điểm chớp cháy	Trên 60°C (Cốc đậy kín).

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

- Chuẩn bị bề mặt** Loại bỏ dầu và mỡ bám trên bề mặt cần sơn với Thinner No. 003 or Toluene. Không thi công lớp phủ trừ khi bê tông đã đóng rắn ít nhất 28 ngày ở 20 °C / 68 °F và độ ẩm dưới 80% hoặc tương đương. Độ ẩm của bề mặt bê tông phải dưới 6%. Bề mặt phải không có vết sần. Điều này có thể được thực hiện bằng kỹ thuật hoàn thiện, phun hạt mài, mài hoặc khắc axit.
- Lớp sơn lót** Lớp lót unipoxy hoặc theo đặc điểm kỹ thuật. Unipoxy lining phải được phủ hai lần (lần thứ nhất: lớp phủ 1 mm, lần thứ hai: lớp phủ chính 2 mm) để ngăn ngừa hiện tượng bong bóng do khoảng trống bê tông và khuyết tật lớp phủ do vật liệu ô nhiễm. Điều kiện thi công thích hợp. Nhiệt độ trong quá trình thi công và đóng rắn thích hợp cho 10 °C – 28 °C/50 °F – 82 °F, và dưới 85% R.H. và nhiệt độ sơn thích hợp cho 20 °C/68 °F.
- Phương pháp thi công** Mùa hè: cào, trát.
Mùa đông: trát (để ngăn bong tróc bề mặt).
Lưu ý: Không sử dụng cào cao su vì có nhiều bọt trong quá trình hình thành.
- Tỷ lệ pha trộn** PTA (Cơ sở) : PTB (Chất đóng rắn) = 15.1 : 5.3 (theo khối lượng). Trộn riêng, sau đó kết hợp với nhau và trộn kỹ bằng máy khuấy sơn tốc độ cao để từ 2 – 3 phút trước khi thi công theo tỷ lệ đã khuyến cáo.
- Dung môi pha trộn** Không yêu cầu.
Nếu độ nhớt của sơn cao hoặc độ san lấp không tốt ở nhiệt độ thấp, hãy pha loãng Unipoxy Thinner đến dưới 3%. Nếu các ứng dụng sử dụng hơn 3% Unipoxy Thinner, các khiếm khuyết trên màng có thể xảy ra như đỏ mặt do amine, nếp nhăn, v.v...
- Điều kiện thi công** Nhiệt độ thi công, bảo dưỡng thích hợp là 10 °C -28 °C. Không thi công khi độ ẩm trên 85°C và nhiệt độ bề mặt phải trên 10 °C để tránh ngưng tụ.
Unipoxy lining plus có thể xảy ra hiện tượng ửng đỏ do amin ở điều kiện dưới 10°C, tại thời điểm này, không làm ô nhiễm nước, băng, tuyết, mưa và sương, hãy áp dụng lớp

phụ trên cùng. Nếu lớp phủ xảy ra hiện tượng ứng do do amin bị ô nhiễm bởi nước, màu lớp phủ sẽ thay đổi thành màu trắng.

Độ dày màng sơn

Khuyến nghị mỗi lớp khô 1 – 3 mm.

Thời gian khô

Nhiệt độ bề mặt	10 °C	20 °C	30 °C
Ráo mặt	6 giờ	3 giờ	2 giờ
Khô bề mặt	35 giờ	17 giờ	12 giờ
Khô hoàn toàn	6 ngày	4 ngày	3 ngày

Lớp tiếp theo

Mùa hè: Không khuyến cáo.

Mùa đông : UNIPOXY COATING

Thời gian đóng rắn

Nhiệt độ bề mặt	10 °C	20 °C	30 °C
Thời gian đóng rắn	30 phút	20 phút	15 phút
R/I tối thiểu	35 giờ	17 giờ	12 giờ
R/I tối đa	6 ngày	4 ngày	3 ngày

* Ghi chú *

Nếu sử dụng unipoxy lining ở nhiệt độ trên 30 °C tốc độ khô chết (đóng rắn) sẽ nhanh và thời gian sử dụng sẽ ngắn. Do đó, unipoxy lining nên được bảo quản ở điều kiện mát mẻ bên trong thay vì ở ngoài thời tiết nóng mùa hè.

LƯU TRỮ VÀ ĐÓNG GÓI

Hạn sử dụng

6 tháng

Lưu trữ

Bảo quản nơi mát, khô, thông gió.

Quy cách đóng gói

20.4 kg [(PTA) : (PTB) = 15.1 kg : 5.3 kg]

CẢNH BÁO

Xử lý và phòng ngừa

- Khi sơn hoặc làm cứng, nhiệt độ môi trường xung quanh cao hơn 10°C. Để tránh ngưng tụ hơi ẩm, nhiệt độ bề mặt phải cao hơn ít nhất 3°C so với điểm sương.
- Để ngăn ngừa hiện tượng bong bóng khi thi công lớp lót unipoxy qua phần thi công bên trong bê tông hoặc để ngăn ngừa các khuyết tật do chất gây ô nhiễm gây ra, hãy chia công việc thành phần cạo và phần sơn chính hai lần
- Bề mặt bê tông đã được mài bằng máy bào có độ xấp cao, vì vậy hãy cẩn thận nếu có quá nhiều bong bóng. Lúc này, hãy loại bỏ bong bóng và quét thêm một lớp cạo nữa.
- Trong điều kiện nhiệt độ không khí và mặt đất dưới 10°C, các bong bóng sẽ không biến mất hoặc sẽ gây ra hiện tượng tách màu, hiện tượng da cá sấu, ứng do amin và Winkle do pha loãng quá mức và điều kiện làm việc kém.
- Trong quá trình sơn, nếu xuất hiện nhiều bong bóng hoặc bong bóng không biến mất, hãy phun dung môi pha loãng hoặc bình xịt thuốc trừ sâu gốc dầu hoặc sử dụng con lăn gai để loại bỏ bong bóng.
- Nếu tổng độ dày là 1000 µm, Bạn có thể sơn sau khi lấp đầy vết nứt hoặc khoảng trống trên bề mặt, mà không cần cạo
- Nếu bề mặt xấp, bong bóng nghiêm trọng, vì vậy hãy kiểm tra tình trạng của khu vực xấp và liên hệ với bộ phận bán hàng kỹ thuật hoặc nhóm R&D về lớp phủ kiến trúc trước khi sơn.
- Khi sơn ở độ dày 1000 µm, độ san phẳng tương đối thấp hơn so với khi sơn ở độ dày 2000 đến 3000 µm. Sử dụng bay hoặc cào để cải thiện độ san phẳng

- i. Vào mùa đông, không rửa sạch nước sau khi sơn lớp lót unipoxy
- j. Vào mùa đông, sử dụng sơn ở nhiệt độ 5°C trở lên. Nếu sơn ở nhiệt độ thấp (5°C trở xuống), độ nhớt của sơn tăng lên và trở nên kém khả thi hơn.
- k. Nếu độ dày sơn thấp hơn độ dày sơn khuyến nghị hoặc nếu bụi bị nhiễm bẩn trong điều kiện sơn không đông cứng, hiện tượng rỗ có thể xảy ra. Đặc biệt, nếu sơn sau khi xử lý tấm, khả năng xảy ra rỗ rất cao do vật liệu bị phân tán từ tấm, vì vậy hãy cẩn thận.
- l. Mỗi loại sơn phải được sử dụng trong thời gian hạn sử dụng khuyến cáo
- m. Nếu sản phẩm epoxy không dung môi 2 thành phần không được sử dụng ngay sau khi trộn, nhiệt độ sơn tăng nhanh do phản ứng tỏa nhiệt. Do đó, thời hạn sử dụng bị rút ngắn và có nguy cơ bị bong trong quá trình vận hành do nhiệt độ cao. Các sản phẩm epoxy không dung môi 2 thành phần không nên được lưu trữ bên ngoài. Lưu trữ trong phòng mát và làm việc ngay sau khi trộn.
- n. Lớp lót Unipoxy được phơi ngoài trời hoặc tại những nơi có bức xạ cực tím cao, có thể gây ra hiện tượng đổi màu và phân hóa do bản chất của sơn epoxy.
- o. Khi sơn lớp sửa chữa phía trên lớp màng cũ, hãy sơn thử trước và sơn nếu không có bất thường (bám dính, v.v.).
- p. Tiếp xúc với nước (làm ẩm), cồn, v.v. có thể làm giảm chất lượng đánh bóng hoặc đổi màu. Trong điều kiện lạnh và ẩm, có thể xảy ra hiện tượng ửng đỏ do amin, hiện tượng cục bộ và quá trình đông cứng chậm, vì vậy hãy cẩn thận.

Chú thích

- a. Các hợp chất sơn sẽ gây ra đau đầu, chóng mặt, mất thăng bằng và các vấn đề về sức khỏe, vì vậy không được hít thở hơi, phun sương, khói và không nếm thử các hợp chất sơn.
- b. Trong quá trình thi công, để tránh hít hơi sơn hoặc sương của súng phun sương, hãy đeo khẩu trang, kính bảo hộ, găng tay và thiết bị bảo hộ thích hợp
- c. Tránh tiếp xúc với mắt và da trong quá trình thi công, trong trường hợp tiếp xúc với da và mắt hoặc ăn sơn, hãy sơ cứu bằng xem các hướng dẫn hỗ trợ trên nhãn sơn và sau đó nhờ bác sĩ hỗ trợ y tế ngay lập tức.
- d. Không sơn ở những khu vực hạn chế không khí. Nếu bạn bắt buộc phải thi công trong các khu vực hạn chế thì nên sử dụng máy thông gió để thổi ra ngoài, công nhân phải đeo mặt nạ phòng độc.
- e. Ngoài ứng dụng, không cho phép sử dụng sơn làm nhiên liệu.
- f. Nếu bạn có một số câu hỏi về sản phẩm hoặc muốn biết thêm thông tin sản phẩm khác, bạn có thể lấy bảng dữ liệu kỹ thuật và MSDS trên Website của chúng tôi...

Miễn trừ trách nhiệm: Thông tin trong bảng tiêu chuẩn sản phẩm này được cho là dữ liệu (kiến thức) tốt nhất của chúng tôi dựa trên thử nghiệm trong phòng thí nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, có nhiều yếu tố ảnh hưởng đến hiệu suất của sản phẩm và chất lượng sản phẩm, vì vậy chúng tôi không thể đảm bảo mà không cần xác nhận mục đích sử dụng sản phẩm từ chúng tôi bằng văn bản. Chúng tôi có quyền thay đổi dữ liệu mà không cần thông báo và bạn nên kiểm tra xem bảng dữ liệu này có đồng nhất với hiện tại trước khi sử dụng sản phẩm.

